

Hesse COOL-TOP HE 6509x (x stupeň lesku)

Hesse COOL-TOP HE 6509x (x - stupeň lesku) je svetlostály, bezfarebný jednozložkový viacvrstvomý lak, s veľmi dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou a dobrými brúsnymi vlastnosťami. Produkt má široký rozsah použitia a je vhodný aj ako základný náter, tak aj ako vrchný náter na povrchy s otvorenými až uzavretými pórmí, napr. na nátery schodísk, ktoré budú bez vŕzgania. Lak COOL-TOP na akrylátovej báze je rovnako vhodný na nátery detských hračiek podľa DIN EN 71-3 a jeho veľmi nízky obsah prchavých organických zlúčenín (VOC) znamená, že ho možno použiť aj na projekty „zelených budov“.

Oblasti využitia

Môže byť použitý v celom interiéri a na nátery nábytku, schodísk a zábradlí; použiteľný na rôzne druhy dreva.

PRÍPRAVA PODKLADU

Príprava podkladu	podľa druhu dreva, procesu nanášania a požadovaného efektu, použite čisté, suché drevo. Brúsenie podľa odporúčania. Bez brúsneho prachu.
Brúsenie	zrornosť 120 – 220
Medzibrúsenie	zrornosť 280 – 320
	kvalita a jednotnosť dreva / podkladu a laku brúsenie je rozhodujúce pre konečnú povrchovú úpravu. Po brúsení dôkladne odstráňte prach.
Finálna úprava	po dostatočnom čase schnutia a medzi brúsení ďalší náter toho istého produktu

APLIKAČNÉ ÚDAJE**Doba spracovania/schnutia**

Rozsah pracovnej teploty	18 – 22 °C
Podmienky prepravy	10 – 30 °C
Schnutie	2 hod./20 °C
Stohovateľné po	> 16 hod./20 °C
Úplne uschnutý	1 deň/20 °C

Aplikácia

Aplikácia striekacím zariadením	Veľkosť trysky v mm	Tlak striekania v bar	Tlak rozprašovača v bar
Airless	0,23 – 0,38	100 - 120	neudané
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 – 2,5
Pneumatické striekanie	1,5 -2,0	2,5 - 4	neudané

Odporúčania pre spracovanie

Tento výrobok sa smie kombinovať s inými schválenými a technicky vhodnými výrobkami, len ak sa používa ako náterový materiál spomaľujúci horenie pre námorné plavidlá podľa najnovšej verzie SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 a II-2/6, rezolúcia IMO MSC.36(63)-(1994 HSC-Kód) 7 a IMO rezolúcia MSC.97(73)-(2000 HSC-Kód) 7. Maximálne aplikačné množstvo vo vlhkom filme pri použití náteru spomaľujúceho horenie pre námorné plavidlá je 100 g/m².

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETE

Doba prietoku (+/- 15 %)	30 sek. (DIN 53211 – 6 mm)
Vzhľad	bezfarebný
Hustota	1,037 – 1,053 kg/l
Výdatnosť (na 1 vrstvu)	9 – 13 m ² /l
	výdatnosť závisí od typu aplikácie. Špecifikácie sa vzťahujú na liter hotového výrobku, ak je to potrebné tak vrátane tužidla a riedidla
GIS kód	W2+

Hesse COOL-TOP HE 6509x (x stupeň lesku)

Dodané skupenstvo	kvapalné
Obsah neprchavých látok	32 - 35 %
VOC EÚ %	3 %
VOC FR	A+
Pracovná teplota	18 – 22 °C
Teplota skladovania	10 – 30 °C
Skladovateľnosť	52 týždňov
Počet vrstiev (max.)	3
Množstvo na vrstvu (minimálne)	80 g/m ²
Množstvo na vrstvu (max.)	120 g/m ²
Celkový aplikačný objem	360 g/m ²

ĎALŠIE INFORMÁCIE

Číslo produktu	Stupeň lesku	Lesk	Veľkosť balenia
HE 65091	4 – 7	hlboko matný	25 l
HE 65092	8 – 12	matný	5 l, 25 l
HE 65093	13 – 17	matný	5 l, 25 l
HE 65094	18 – 23	polomatný	5 l, 25 l
HE 65096	30 – 39	pololesklý	5 l, 25 l
HE 65097	40 – 59	pololesklý	5 l, 25 l
HE 65098	60 – 89	lesklý	25 l

Čistiace produkty

Číslo	Popis produktu	Balenie
HV 6904	HYDRO Reverzný produkt	0,25 l; 1 l; 5 l; 10 l
HV 6917	HYDRO Čistiaci produkt	1 l; 5 l; 10 l

Čistiace a ošetrojúce prostriedky

Číslo	Popis produktu	Balenie
GR 1900	Čistič	1 l; 2,5 l; 3 l; 25 l

Doplňkové produkty

Číslo	Popis produktu	Balenie
HZ 70	HYDRO Optimalizátor	1 l; 5 l; 15 l; 25 l

Zvláštne upozornenie

Pri použití na drevo s hrubými pórmí, pridanie až 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 zlepšuje zvlhčenie pórov a vzhľad pórov.

Pretierateľnosť: ďalšou vrstvou toho istého výrobku alebo vhodnými bezfarebnými materiálmi. Vhodný aj ako vrchný náter na farebné HYDRO nátery. Pretieranie bez medzi brúsenia je možné len do 6 hodín (bez núteného sušenia).

Protišmykový faktor R10 podľa DIN 51130 sa dosiahne pridaním 10 % prísady Hesse HZ 75 do finálnej vrstvy laku.

Náradie čistite vodou. Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku použite Hesse HYDRO čistiaci prostriedok HV 6917. V prípade kombinovaných náterov (HYDRO- a rozpúšťadlo laky) opláchnite aplikačné nástroje Hesse HYDRO reverzným prostriedkom HV 6904. „Hodnotenie rizík bolo vykonané podľa smernice 2014/90/EÚ, príloha II, oddiel 3. Tento náter nepredstavuje fyzické riziko pre zdravie ani riziko pre prostredia pri vytvrdzovaní a sušení“.

Hesse COOL-TOP HE 6509x (x stupeň lesku)

Príklad pracovného postupu

Nábytok do detskej izby javor prírodný polomatný

Brúsenie dreva 150 - 180 (následne odstráňte prach)

Náter 2 x 100 - 120 g/m² Hesse COOL-TOP HE 65094

Medzi schnutie min. 2 - 3 hod / 20 °C (pri izbovej teplote s dostatočným vetraním)

Medzibrúsenie s 280 (následne odstráňte prach)

Stohovateľné uschnutie min. 16 hod. / 20 °C (pri izbovej teplote s dostatočným vetraním)

Všeobecné údaje pre prácu s HYDRO produktami

Pri práci s HYDRO produktami musia byť časti, ktoré prichádzajú do styku s materiálom, vyrobené z nehrdzavejúcej ocele. Vlhkosť by mala byť medzi 8 – 12 %. Nenanášajte ani nesusťte HYDRO laky pri teplote materiálu alebo miestnosti nižšej ako 18 °C. Ideálna vlhkosť vzduchu pre aplikáciu je medzi 55 a 65 %. Príliš nízka vlhkosť počas procesu lakovania vedie k povrchovým defektom (ako sú trhliny pri zmršťovaní atď.). Nadmerná vlhkosť počas fázy sušenia môže výrazne predĺžiť dobu sušenia!

Aby sa predišlo problémom s príľnavosťou, lakované povrchy pred náterom čerstvo prebrúste a na brúsené povrchy naneste lak čo najskôr. Pri aplikácii na fólie a pod. použite na kontrolu príľnavosti vzorový náter na príslušný podklad! Ideálne úplné vytvrdnutie odvetraných lakovaných povrchov sa dosiahne pri teplotách nad 20 °C až do 40 °C. Musí byť zabezpečená primeraná výmena vzduchu bez prievanu. Úplné vytvrdnutie laku sa dosiahne po týždni správneho skladovania (minimálne 20 °C izbová teplota).

Drevá obsahujúce veľké množstvo prírodných olejov, ako napríklad tиковé drevo, môžu za určitých okolností negatívne ovplyvniť príľnavosť. Vo vode rozpustné prísady dreva, ako sú tie v popole a triesloviny v dreve, ako je dub, môžu spôsobiť farebné zmeny a odfarbenie v nátere. Odporúčame vždy vykonať vzorové lakovanie, aby ste zhodnotili farebný efekt, príľnavosť a proces schnutia v reálnych podmienkach!

BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA A LIKVIDÁCIA

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na vyžiadanie.

Zneškodnite obsah/nádobu v mieste zberu nebezpečného odpadu podľa národnej/regiónálnej legislatívy.

OSOBITNÉ VLASTNOSTI/TESTY/NORMY

Testovacia norma / základ	Testovacie laboratórium	Značka	Report	Číslo
PVC- odolný	HESSE			
DIN 68861- diel 1B (povrchy nábytku, správanie pri chemickom namáhaní)	HESSE			
Zelená budova – použiteľná štandardná špecifikácia: Dubajské predpisy pre zelené budovy z roku 2010 a Uplatniteľné špecifikácie (GBRS). Špecifické pravidlá: RD-DP21-2180-	Dubai Central Laboratory		Certifikát č.	CL15020251 (HE 65096)

Hesse COOL-TOP HE 6509x (x stupeň lesku)

(IC) Špecifické Pravidlá pre certifikáciu farieb a náterov.				
Odolnosť proti slinám a potu podľa DIN 53160 Časti 1 a 2: žiadne sfarbenie (úroveň 5)	HESSE			
Protišmykový, trieda R10 podľa DIN 51130	SFV		Skúšobný certifikát	Po pridaní 10 % HESSE Aditívum HZ 75 do finálneho náteru
Bezpečnosť detských hračiek DIN EN 71-3 (2014-12)	TÜV Rheinland LGA		Protokol o skúške	0003333700/60 AZ 382759
Spĺňa požiadavky podľa RAL UZ 12a ("Modrý anjel")	HESSE			
Klasifikácia správania pri požiari podľa DIN EN 13501-1 o overených podkladových materiáloch	MPA Stuttgart		Klasifikácia	Čakajúce
Test bezpečnosti pri hádzaní loptičky podľa DIN 18032-3: 2018, obmedzený na odstrel a hokejbal	Technológia OFI a inovácie		Protokol o skúške	2002370-1
Registrovaná stavebná kniha	HESSE			
Osvedčenie o typovej skúške ES (modul B); náterový prostriedok pre námorné plavidlá podľa rezolúcie IMO MSC.307(88)-(FTP-kód 2010).	Obchodné združenie dopravy a prepravy; lodná divízia bezpečnosti, Hamburg		Schválenie č. Pobrežie USA Schválenie	116.572-00 164.112 / EC0736 / 116.572-00
	OSTTHÜRINGISCHE CHE MATERIALPRÜFUNGSGESELLSCHAFT		Protokol o skúške (HE 65096)	Vyžiadané