

Hesse HE 61x HYDRO lak na schody



Jednokomponentný HYDRO-PU akrylový lak (alebo pri použití tužidla HDR 570 dvojkomponentný), odolný proti oderu, pružný, s vysokou plnivostou, svetlostály. Viacvrstvý lak zvýrazňujúci štruktúru dreva s vysokou odolnosťou, hlavne voči mechanickému namáhaniu. Môže byť použitý ako základný lak a vrchný lak. Môže sa aplikovať na vybielené drevo. Neobsahuje žiadne škodlivé látky v podobe metylporolidínu, ftalátov a pod. Preto je vhodný aj na lakovanie detských hračiek a detského nábytku. Univerzálne použitie v interiéri a na renováciu podláh. Môže sa tužiť tužidlom HDR 570 v pomere 10 : 1 čím sa dosiahne ešte vyššia odolnosť proti mechanickému a chemickému zaťaženiu. Pracovný čas po zmiešaní s tužidlom HDR 570 je 2 hod. / 20 °C. Na vybielené drevo použite lak bez pridania tužidla.

Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

Skupenstvo	kvapalné		
Farebný odtieň	bezfarebný		
Stupeň lesku	HE 612	10	matný
	HE 614	20	hodvábne matný
	HE 616	30	hodvábne pololesklý
	HE 617	40	hodvábne lesklý
Viskozita	45 sek./DIN 4 mm/20 °C		
Hustota	1,028 – 1,036 kg/l pri 20 °C		
VOC EU	6 %		
Skladovanie	26 týždňov v originálnom balení		
Skladovacia teplota	10 – 30 °C		

Aplikačné údaje

Počet náterov	3
Množstvo na vrstvu (min.)	80 g/m ²
Množstvo na vrstvu (max.)	120 g/m ²
Celkový objem aplikácie	360 g/m ²
Výdatnosť	8 – 10 m ² /l

Pracovný postup

Príprava podkladu	Dôkladne odstráňte zvyšky nečistôt a ošetrovacích prípravkov. Pri existujúcich vrstvách laku vyskúšajte dostatočnú príľnavosť na podklade a povrch nanovo prebrúste. Parkety, ktoré už boli nalakované systémom s obsahom rozpúšťadiel prelakujte opäť lakmi s obsahom rozpúšťadiel, tým predídete vzniku škvŕn. Je nevyhnutné urobiť skúšobný náter za reálnych podmienok, aby ste zistili, či je možné laky z radu HE 61x použiť.
-------------------	---

Príklad pracovného postupu *Schodisko, prírodný javor, hodvábne matný.*

Brúsenie P150 – 180, následne odstrániť prach.

Nanášanie 3 x 100 – 120 g/m² Hesse HYDRO lak na schody HE 614 – celkový počet vrstiev.

Schnutie min. 3 hod. pri teplote 20 °C, s dostatočným vetraním – na jednu vrstvu.

Medzibrúsenie P280, následne odstrániť prach – medzi vrstvami.

Stohovateľné/baliteľné za cca 16 hod., pri teplote 20 °C, s dostatočným vetraním.

Schnutie

V závislosti od nanesej hrúbky laku a okolitej teploty, vzdušnej vlhkosti a spôsobu aplikácie materiálu.

Suchý na dotyk za cca 3 – 4 hod.

Stohovateľný > 16 hod. / 20 °C.

Všeobecné údaje pre spracovanie PUR materiálov

Pri aplikácií je vhodné používať techniku vyrobenú z nehrdzavejúcej ocele. Vlhkosť dreva by mala byť medzi 8 – 12 %. HYDRO laky by nemali byť spracovávané a sušené pri teplote nižšej ako je 18 °C a vzdušnej vlhkosti medzi 55 a 65 %. Príliš nízka izbová vlhkosť vzduchu počas procesu lakovania vedie k vzniku porúch (napr. zmršťovanie laku a tvorba trhlín). Príliš vysoká vlhkosť vzduchu počas fázy schnutia výrazne predlžuje dobu schnutia lakovacieho materiálu! Aby sa predišlo poruchám príľnavosti, lakované plochy pred lakovaním čerstvo obrúste a obrúsené plochy pokiaľ možno ihneď prelakujte. Pri použití na fóliách a pod. overte príľnavosť na príslušný povrch prostredníctvom skúšobného lakovania! Optimálne vytvrdnutie nalakovaných plôch sa dosiahne pri teplote nad 20 ° až do 40 °C. Je potrebné zabezpečiť dostatočnú výmenu vzduchu bez vzniku prievanu. Konečná tvrdosť lakov je pri izbovej teplote aspoň 20 °C dosiahnutá po jednom týždni. Drevo s vysokým obsahom vosku, napr. ták, za istých okolností negatívne ovplyvňuje príľnavosť. Obsiahnuté látky v dreve, ktoré sú rozpustné vo vode, napr. z jaseňa, kyselina trieslová z driev, ako napr. dub, môžu vyvolať farebné zmeny na lakovaných povrchoch. Odporúčame preto vykonávať skúšobné lakovanie za účelom posúdenia farebného odtieňa, príľnavosti a priebehu schnutia za reálnych podmienok!

Upozornenie na čistenie a starostlivosť

Parkety umývajte mäkkými utierkami, iba jemne navlhčenými, nie na mokro. Používajte len neutrálne čistiace prostriedky, ktoré neobsahujú silikón, čpavok a abrazívne látky.

Splnenie noriem/odolnosť

Vytvrdnutý povrch spĺňa požiadavky:

DIN EN 71 – 3 (bezpečnosť detských hračiek);

Požiadavky VOC podľa Nariadenia 2004/42/ES.

Nevrýzga.

Objednávacie čísla

HE 612	matný	veľkosť balenia	5 l; 25 l
HE 614	hodvábne matný	veľkosť balenia	5 l; 25 l
HE 616	hodvábne lesklý	veľkosť balenia	5 l; 25 l
HE 617	hodvábne lesklý	veľkosť balenia	5 l; 25 l
HV 694	Čistič nástrojov	veľkosť balenia	0,25 l; 1 l; 5 l; 15 kg; 25 l
HV 697		veľkosť balenia	1 l; 5 l; 15 kg; 25 l
GR 1900	Čistiace a ošetrovacie prostriedky	veľkosť balenia	1 l; 25 l
PR 90		veľkosť balenia	1 l; 25 l

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Produkt nie je klasifikovaný ako nebezpečný. Na požiadanie je možné poskytnúť Kartu bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadu

Odpad tvorený zbytkami

Číslo v katalógu odpadov 08 01 11 – odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky.

Číslo v katalógu odpadov 20 01 27 – farby, tlačiarenské farby, lepidlá a živice obsahujúce nebezpečné látky.

Všade, kde je to možné, dajte prednosť recyklácii pred uložením na skládku alebo spálením. Snažte sa predísť vniknutiu materiálu do kanalizácie alebo vodných tokov.

Zmenený produkt

Číslo v katalógu odpadov 08 01 15 – vodné kaly obsahujúce farba alebo laky, ktoré obsahujú organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky.

Uschnuté zvyšky

Číslo v katalógu odpadov 08 01 12 – odpadové farby a laky iné ako uvedené v 08 01 11.

Znečistené obaly

Číslo v katalógu odpadov 15 01 10 – obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami.

Vyprázdnite zostávajúci obsah. Prázdne nádoby by sa mali odovzdať miestnemu recyklačnému stredisku na zneškodnenie

RENOJAVA



RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované jún 2018