TECHNICKÝ POPIS PRODUKTU

MASTER PODLAHOVÝ

TYP PRODUKTU
Dvousložkový polyesterový tmel

KATEGORIE
Tmely

AKTUALIZOVÁNO
15-1-2014

POPIS A POUŽITÍ
Univerzální hrubý plnicí tmel určený pro vyplňování spár nebo vyrovnávání nerovností litých podlah, betonu, dřevovláknitých či cementovláknitých desek a jiných běžně užívaných stavebních materiálů v interiérech. Dobře brousitelný, pružný tmel s dobrou únosností, bez pórů. Krátká doba vytvrzení tmelu v porovnání s vodou ředitelnými materiály jej předurčuje k použití při potřebě zkrácení technologických časů během úpravy povrchů.

PROSTŘEDÍ
Tmel se nesmí používat na tmelení míst, která přicházejí do přímého styku s potravinami a pitnou vodou.

OBSAH VOC
VOC = 53 g/l
Tento přípravek splňuje požadavky Směrnice Evropské unie (2004/42/ES), která pro přípravek této kategorie (B/b) udává limitní hodnotu obsahu těkavých látek 250 g/l hotového produktu.

APLIKACE
Povrch je nutné zbavit vlhkosti, prachu, mastnoty a zdrsnit brusným papírem. Pokud je třeba vytvořit větší vrstvu tmelu, doporučujeme tmelit ve více vrstvách. Nanáší se stěrkou.

TUŽENÍ
Tmel se tuží tvrdidlem (PE-iniciátor, dibenzoylperoxid, červená pasta v tubě) v hmotnostním poměru 100:2 - 100 dílů tmelu : 2 dílům tvrdidla – doporučený poměr pro teplotu 23°C.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI
Tmel je nutné při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 zpracovat do **5 minut** po smíchání s tvrdidlem. Při teplotách nižších než 23°C (minimálně 17°C) se doba zpracovatelnosti prodlužuje, při teplotách vyšších se zkracuje. Úpravou poměru tužení lze zčásti eliminovat vliv teploty na dobu zpracovatelnosti.
Poměr tužení:
- nejméně 100:1 – prodlouží dobu zpracovatelnosti
- nejvíce 100:3 – zkrátí dobu zpracovatelnosti

BROUŠENÍ
Tmel je při teplotě **23°C** a poměru tužení 100:2 brousitelný za **20-30 minut.** Hrubé broušení začíná brusným papírem P80-120 a dokončuje se podle potřeby jemnějším papírem. Pro broušení doporučujeme použít rotační nebo vibrační brusku.

VRCHNÍ NÁTĚRY
Na tmel je možné použít všechny běžné nátěrové systémy. Tmel odolává teplotám 80-110°C.

ČIŠTĚNÍ POMŮCEK
Znečistěné části pomůcek lze očistit ředidlem POLYKAR ŘEDIDLO POLYESTEROVÉ nebo nitroředidlem C6000. Očistit lze pouze nevytvrzený tmel.

SKLADOVÁNÍ
Při skladování a dopravě je třeba zajistit teplotu +5 až +25°C a vyvarovat se přímému slunečnímu záření.
Skladovat v suchém a chladném prostředí.
Lhůta zachování jakosti a užitných vlastností je 12 měsíců.

BALENÍ
0,2 kg, 0,5 kg, 1 kg, 2 kg, 5 kg, 15 kg – plechovka
3 kg – plechovka pro dávkovací zařízení

BARVA
tmavě šedá

POLYKAR
BKP GROUP a.s., ul. 1. května 333, 687 34 Uherský Brod-Těšov
IČ: 262 367 88, DIČ: CZ 262 367 88, Tel: +420 572 61 00 88,
Fax: 572 610 070, E-mail: obchod@bkp.cz, www.bkp.cz

Obchodní zastoupení na Slovensku: BKP SLOVAKIA, spol. s r.o.,
Drietoma - areál PDP 018 64 Košeca 399, Tel: +421 326 499 991
Fax: +421 326 499 990, E-mail: bkpsk@stonline.sk, www.bkpslovakia.sk